

# NuZar U

## Sistema de Purificação de Água

U

Água purificada para água ultra pura

O NuZar U é um sistema compacto de purificação de água integrado dois em um projetado para um desempenho de alta eficiência. Apesar de seu tamanho reduzido, possui uma membrana de OR de alto fluxo capaz de produzir água pura a uma taxa de até 45 litros por hora.

A série NuZar é projetada especificamente para laboratórios que exigem um equilíbrio entre o custo de aquisição e ultrapassem suas exigências de água purificada.



NuZar U



NuZar U Estendido

A alça de distribuição pode ser montada no sistema ou instalada em um suporte separado, oferecendo soluções de distribuição versáteis para acomodar diversos cenários de aplicação.

### Principais características

### Confiável, Estável, Rastreável e Previsível

#### Instalação e manutenção simples

- Monitoramento RFID de Consumíveis (Incluso no pacote OR) para Gerenciamento Aprimorado.
- Tampa de Acesso a Consumíveis Fácil de Remover.
- Ciclos Automáticos de Limpeza da Membrana OR (Limpeza  $Cl_2$  e pH).

#### Baixo custo de funcionamento

- Funções de auto-manutenção para máxima eficiência da membrana OR e registro RFID vitalício do histórico do cartucho para substituições previsíveis de consumíveis.
- Cartuchos de Alta Eficiência.



#### Qualidade confiável da água e desempenho estável do sistema

- Permeabilidade de Osmose Reversa estável em uma ampla faixa de temperaturas.
- Desvio para drenagem se a qualidade do permeado da Osmose Reversa cair abaixo de um valor predefinido.
- Recirculação automática de água ultrapura. Lâmpada LED UVC germicida sem mercúrio pré-instalada no módulo de sanitização do tanque.

#### Rastreabilidade de dados

- Backup automático de dados por até 2 anos.
- Transferência fácil de dados por meio de múltiplas interfaces, como LAN, USB, etc.

#### Dimensão Pequena e Compacta

- Um pacote P de pré-tratamento único integrado. Flexibilidade de colocação - na bancada ou na parede.
- Design completo.
- Economia de Espaço.



Tecnologia



Rastreabilidade dos dados



Baixo custo de funcionamento



Pequena área de cobertura



Ecologicamente correto

## Componentes e Peças



### Cartucho:

- Design de fluxo otimizado para melhorar a estabilidade da qualidade da água e a eficiência das resinas de polimento
- Reservatórios com alta pressão nominal, vedação exclusiva e design com dupla anilha, garantem a segurança operacional
- Cor do cartucho, etiqueta e reconhecimento RFID evitam a instalação incorreta



### Dispensador ergonômico com tela sensível

- Dispensador ergonômico com tela sensível ao toque colorida com 2,4" com duas alturas de dispensador para o máximo em flexibilidade
- Visor Intuitivo - qualidade da água com ajuste de temperatura, dispensador volumétrico e taxa de fluxo
- Os alertas do sistema são exibidos em tela sensível ao toque
- Fácil Ajuste - taxa de dispensação (até 2 L/min), dispensação manual e volumétrica
- Escolha dos filtros finais: RephiBio e filtro final de 0,2 µm

### Dois dispensadores remotos para NuZar U+ Estendido

- Até 3 metros de distância do sistema
- Altura ajustável
- Rotacional de 360 graus



### Tanque de armazenamento

- Um tanque de PEAD integrado de 10 L equipado com um módulo de sanitização com uma lâmpada LED UVC germicida sem mercúrio (comprimento de onda de emissão de pico a 265 nm) extensível a 30/60/100/350 L (com um módulo de sanitização de tanque sem mercúrio)

## Conformidade com a qualidade da água

A qualidade da água de alta pureza atende ou excede os padrões para água Tipo II das normas ASTM, CLSI, CAP e ISOe também está em conformidade com os requisitos de Água Purificada da Farmacopeia Européia e Americana.

## Principais Aplicações

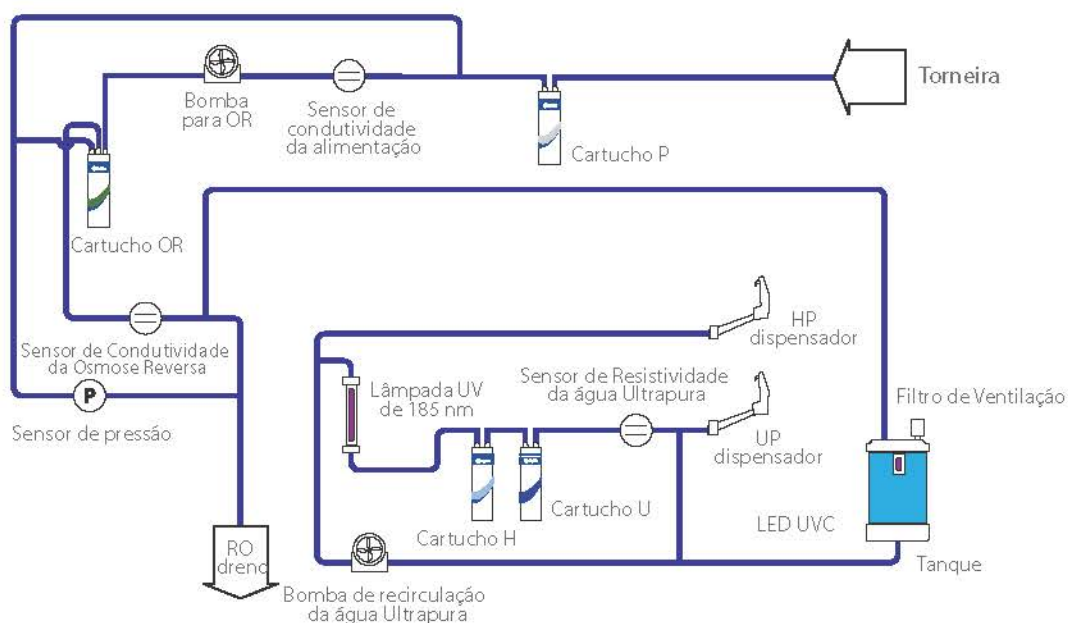
### Água Ultrapura Tipo I

- Preparação da Fase Móvel para HPLC-UHPLC; Preparação de Soluções Branco para métodos HPLC-UHPLC; Diluente de Amostras para GC, HPLC, MS, AA, ICP-MS, UV-VIS e outras técnicas Analíticas;
- Preparação de Tampões e Meios de Cultura de Células e outras; Preparação de reagentes de Biologia Molecular, etc.

### Água OR Tipo III

- Máquina de Lavar para limpeza de vidros;
- Água de alimentação para animais de laboratório;
- Água de alimentação para umidificadores, autoclaves, etc;
- Abastecimento de água para sistemas de água ultrapura Hidropônicos.

## Esquemas de Fluxo



Os sistemas Rephile Nuzar incorporam tecnologias avançadas e caminhos de fluxo otimizados para garantir uma qualidade de água excepcional para as aplicações dos clientes.

Gerenciamento abrangente do controle do processo com monitoramento contínuo da pureza da água após cada etapa de purificação. Isso permite uma operação consistente e confiável, garantindo que o produto atenda às especificações da NuZar.

## Informações de instalação

### Plug-N-Play em apenas 3 etapas

#### PASSO 1



Conectar Tubulação de Água

#### PASSO 2



Fonte de Alimentação

#### PASSO 3



Instalar os Cartuchos

Pronto Para Ir

## Informação para Compras

| Descrição                                                         | Cat. No.   |
|-------------------------------------------------------------------|------------|
| Sistema de água NuZar, conjunto U 24                              | RNOU02000K |
| Sistema de água NuZar, conjunto U 24, com tanque de 10L           | RNHU0200TK |
| Sistema de água NuZar, conjunto U 45                              | RNHU04000K |
| Sistema de água NuZar, conjunto U 45, com tanque de 10L           | RNHU0400TK |
| Sistema de água NuZar, conjunto U 24 Estendido                    | RNHUP2000K |
| Sistema de água NuZar, conjunto U 24 Estendido, com tanque de 10L | RNHUP200TK |
| Sistema de água NuZar, conjunto U 45                              | RNHUP4000K |
| Sistema de água NuZar, conjunto U 45 Estendido, com tanque de 10L | RNHUP400TK |

## Especificações

| Especificações Gerais             |                      | NuZar U                                       |
|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------------------------|
| Tensão de funcionamento           |                      | 24 VDC                                        |
| Tensão de entrada                 |                      | 100 - 240 VAC                                 |
| Alimentação do sistema principal  |                      | < 190 W                                       |
| Requisitos da água de alimentação |                      |                                               |
| Água de alimentação               |                      | Água da torneira                              |
| Condutividade / TSD               |                      | < 2000 $\mu\text{S}/\text{cm}$ / < 1000 ppm   |
| Pressão da Água de Abastecimento  |                      | 1 - 6 bar (15-90 psi)                         |
| Temperatura de operação           |                      | 5 - 35 °C                                     |
| Tipo de Água Produzida            |                      | Ultra Pura & RO                               |
| Dimensões L x D x A               | Com tanque de 10 L   | 491 x 422 x 624 mm<br>(19.3 x 16.6 x 24.5 in) |
|                                   | Sem o tanque de 10 L | 491 x 310 x 624 mm<br>(19.3 x 12.2 x 24.5 in) |
| Peso (aproximado)                 | Líquido              | 21 kg                                         |
|                                   | Bruto                | 30 kg                                         |

### Especificações do produto água

#### ● Água Ultrapura

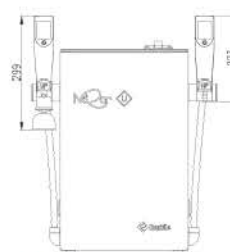
|                         |                                                 |
|-------------------------|-------------------------------------------------|
| Vazão do Dispensador    | Até 2 L/min                                     |
| Resistividade (a 25°C)  | 18,2 M $\Omega$ ·cm                             |
| TOC                     | < 5 ppb*                                        |
| Partículas              | Sem Partículas de dimensão > 0,22 $\mu\text{m}$ |
| Micro-organismos        | < 0,001 ufc/mL**                                |
| Pirôgenos (Endotoxinas) | < 0,001 EU/mL***                                |
| Ribonuclease - RNAse    | < 0,5 pg/mL***                                  |
| Desoxirribonuclease     | < 10 pg/mL***                                   |

#### ● Água de Osmose Reversa

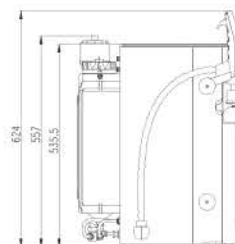
|                            |                                                                                                                                              |
|----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Taxa de produção           | 24, 45 L/hr                                                                                                                                  |
| Condutividade (a 25°C)     | Tipicamente < 20 $\mu\text{S}/\text{cm}$                                                                                                     |
| Rejeição da Osmose Reversa | 97 - 98% de rejeição iônica (novo cartucho de Osmose Reversa),<br>99% de rejeição de orgânicos,<br>99% de rejeição de partículas e bactérias |

\*\*com um filtro final de 0,2  $\mu\text{m}$

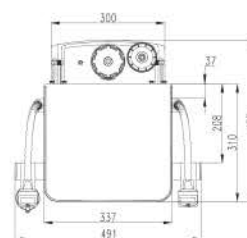
\*\*\*com um filtro RephiBio e padrões de água ISO Tipo I



Visão Frontal



Visão Lateral



Visão Superior