

NuZar R

Sistema de Purificação de Água

R

Água da torneira para água OR (24, 45 L/h)

O sistema de água NuZar R é um sistema compacto de purificação de água projetado para um desempenho de alta eficiência. Apesar de seu tamanho reduzido, possui uma membrana de OR de alto fluxo capaz de produzir água pura a uma taxa de até 45 litros por hora.

A série NuZar é projetada especificamente para laboratórios que exigem um equilíbrio entre o custo de aquisição e ultrapassem suas exigências de água purificada.

Água da torneira



Água de Osmose Reversa

Compacto e poderoso

Principais características

Confiável, Estável, Rastreável e Previsível

Instalação e manutenção simples

- Monitoramento RFID de consumíveis (incluso no pacote OR) para gerenciamento aprimorado.
- Tampa de acesso a consumíveis fácil de remover.
- Ciclos Automáticos de Limpeza da Membrana OR (Limpeza Cl_2 e pH).

Baixo custo de funcionamento

- Funções de auto-manutenção para máxima eficiência da membrana OR e registro RFID vitalício do histórico do cartucho para substituições previsíveis de consumíveis.
- Cartuchos de Alta Eficiência.



Qualidade confiável da água e desempenho estável do sistema

- Permeabilidade de Osmose Reversa estável em uma ampla faixa de temperaturas.
- Desvio para drenagem se a qualidade do permeado da Osmose Reversa cair abaixo do ponto de ajuste pré-definido.
- Lâmpada LED UVC germicida sem mercúrio pré-instalada no módulo de sanitização do tanque.

Rastreabilidade de dados

- Backup automático de dados por até 2 anos.
- Fácil transferência de dados através de múltiplas interfaces, tais como LAN, USB, etc.

Compacto e compacto

- Um pacote P de pré-tratamento único integrado Flexibilidade de colocação - na bancada ou na parede.
- Design completo Economia de Espaço.



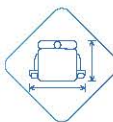
Tecnologia



Rastreabilidade dos dados



Baixo custo de funcionamento



Pequena área de cobertura



Ecologicamente correto

Componentes e Peças



Cartucho:

- Design de fluxo otimizado para melhorar a estabilidade da qualidade da água e a eficiência das resinas de polimento
- Reservatórios com alta pressão nominal, vedação exclusiva e design com dupla anilha, garantem a segurança operacional.
- Cor do cartucho, etiqueta e reconhecimento RFID evitam a instalação incorreta.



Dispensador ergonômico com tela sensível

- Dispensador ergonômico com tela sensível ao toque colorida com 2,4" com duas alturas de dispensador para o máximo em flexibilidade.
- Visor Intuitivo - qualidade da água com ajuste de temperatura, dispensador volumétrico e taxa de fluxo
- Os alertas do sistema são exibidos em tela sensível ao toque.
- Fácil Ajuste - taxa de dispensação (até 2 L/min), dispensação manual e volumétrica Escolha dos filtros finais: RephiBio e filtro final de 0,2 µm.



Tanque de armazenamento

- Um tanque de PEAD integrado de 10 L equipado com um módulo de sanitização com uma lâmpada LED UVC germicida sem mercúrio (comprimento de onda de emissão de pico a 265 nm) extensível a 30/60/100/350 L (com um módulo de sanitização de tanque sem mercúrio).

Conformidade com a qualidade da água

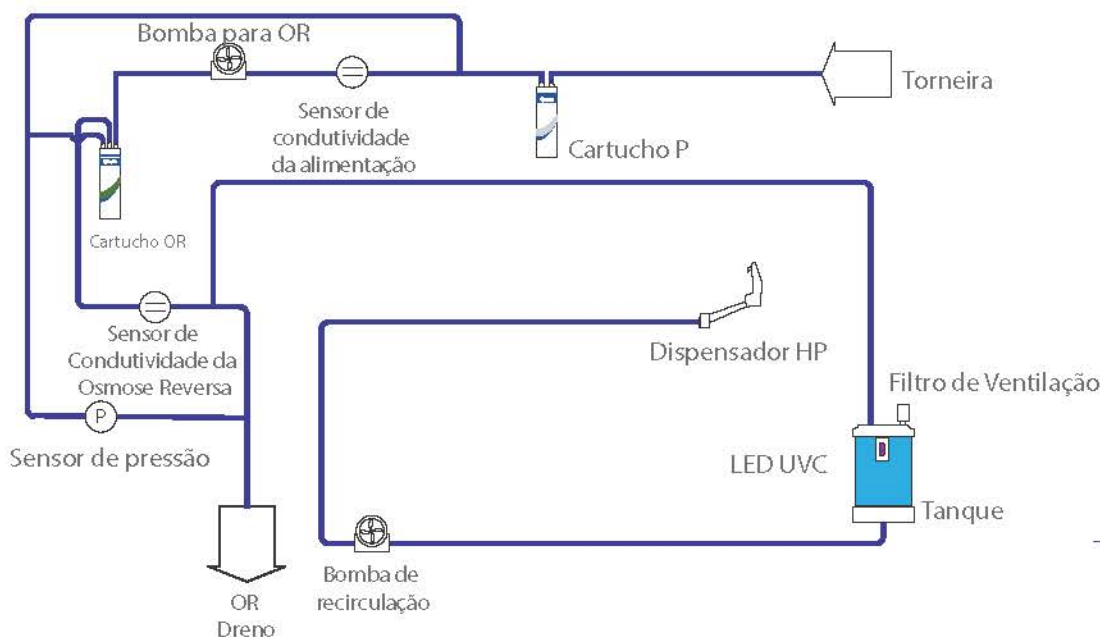
O sistema é fabricado em nossa unidade de produção registrada pela ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015. Possui certificado CE/RoHS.

Principais Aplicações



- Máquina de Lavar para limpeza de vidros.
- Água de alimentação para animais de laboratório.
- Água de alimentação para umidificadores, autodaves, etc.
- Abastecimento de água para sistemas de água ultrapura Hidropônicos.

Esquemas de Fluxo



Os sistemas Rephile Nuzar incorporam tecnologias avançadas e caminhos de fluxo otimizados para garantir uma qualidade de água excepcional para as aplicações dos clientes.

Gerenciamento abrangente do controle do processo com monitoramento contínuo da pureza da água após cada etapa de purificação. Isso permite uma operação consistente e confiável, garantindo que o produto atenda às especificações da NuZar.

Informações de instalação

Plug-N-Play em apenas 3 etapas

PASSO 1



Conectar Tubulação de Água

PASSO 2



Fonte de Alimentação

PASSO 3



Instalar os Cartuchos

Pronto Para Ir

Informação para Compras

Descrição	Cat. No.
Sistema de água NuZar, conjunto R 24	RN0R02000K
Sistema de água NuZar, conjunto R 24, com tanque de 10L	RN0R0200TK
Sistema de água NuZar, conjunto R 45	RN0R04000K
Sistema de água NuZar, conjunto R 45, com tanque de 10L	RN0R0400TK

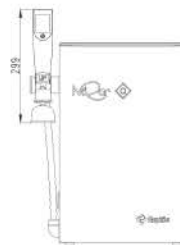
Especificações

Especificações Gerais		NuZar R
Tensão de funcionamento		24 VDC
Tensão de entrada		100 - 240 VAC
Alimentação do sistema principal		< 190 W
Requisitos da água de alimentação		
Água de alimentação		Água da torneira < 2000 µS/cm < 1000 ppm
Temperatura de operação		5 - 35 °C
Pressão da Água de Abastecimento		1 bar (0 - 15 psi)
Tipo de Água Produzida		OR ●
Dimensões L x D x A		418 x 422 x 624 mm (16.5 x 16.6 x 24.5 in)
		418 x 310 x 624 mm (16.5 x 12.2 x 24.5 in)
Peso (aproximado)	líquido	19 kg
	bruto	28 kg

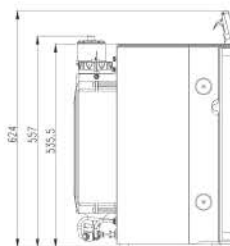
Especificações do produto água

● Água por Osmose Reversa

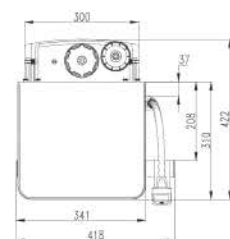
Taxa de produção	24, 45 L/hr
Condutividade (a 25°C)	Tipicamente < 20 µS/cm
Rejeição da Osmose Reversa	97 a 98% de rejeição iônica (novo cartucho de Osmose Reversa) 99% de rejeição de orgânicos, 99% de rejeição de partículas e bactérias



Visão Frontal



Visão Lateral



Visão Superior