

NuZar H

Sistema de Purificação de Água

H

Água da torneira para água DI (24, 45 L/h)

O sistema de água NuZar H é um sistema compacto de purificação de água projetado para um desempenho de alta eficiência. Apesar de seu tamanho reduzido, possui uma membrana de OR de alto fluxo capaz de produzir água pura a uma taxa de até 45 litros por hora.

A série NuZar é projetada especificamente para laboratórios que exigem um equilíbrio entre o custo de aquisição e ultrapassem suas exigências de água purificada.



Principais características

Confiável, Estável, Rastreável e Previsível

Instalação e manutenção simples

- Monitoramento RFID de Consumíveis (Incluso no pacote OR) para Gerenciamento Aprimorado.
- Tampa de Acesso a Consumíveis Fácil de Remover.
- Ciclos Automáticos de Limpeza da Membrana OR (Limpeza Cl₂ e pH).

Baixo custo de funcionamento

- Funções de auto-manutenção para máxima eficiência da membrana OR e registro RFID vitalício do histórico do cartucho para substituições previsíveis de consumíveis.
- Cartuchos de Alta Eficiência.



Qualidade da água confiável e desempenho estável do sistema

- Permeabilidade estável da Osmose Reversa em uma ampla faixa de temperaturas.
- Desvio para drenagem se a qualidade do permeado da Osmose Reversa cair abaixo do ponto de ajuste pré-definido.
- Lâmpada LED UVC germicida sem mercúrio pré-instalada no módulo de sanitização do tanque.
- Rastreabilidade de dados Backup automático de dados por até 2 anos Fácil transferência de dados através de múltiplas interfaces, tais como LAN, USB, etc.

Dimensão Pequena e Compacta

- Um pacote P de pré-tratamento único, integrado Flexibilidade de colocação na bancada ou na parede.
- Design completo Economia de Espaço.



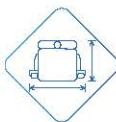
Tecnologia



Rastreabilidade dos dados



Baixo custo de funcionamento



Pequena área de cobertura



Ecologicamente correto

Componentes e Peças



Cartucho:

- Design de fluxo otimizado para melhorar a estabilidade da qualidade da água e a eficiência das resinas de polimento
- Reservatórios com alta pressão nominal, vedação exclusiva e design com dupla anilha, garantem a segurança operacional.
- Cor do cartucho, etiqueta e reconhecimento RFID evitam a instalação incorreta.



Dispensador ergonômico com tela sensível

- Dispensador ergonômico com tela sensível ao toque colorida com 2,4" com duas alturas de dispensador para o máximo em flexibilidade.
- Visor Intuitivo - qualidade da água com ajuste de temperatura, dispensador volumétrico e taxa de fluxo.
- Os alertas do sistema são exibidos em tela sensível ao toque.
- Fácil Ajuste-taxa de dispensação (até 2 L/min), dispensação manual e volumétrica.
- Filtro Final de 0,2 µm (opcional).



Tanque de armazenamento

- Um tanque de PEAD integrado de 10 L equipado com um módulo de sanitização com uma lâmpada LED UVC germicida sem mercúrio (comprimento de onda de emissão de pico a 265 nm) extensível a 30/60/100/350 L (com um módulo de sanitização de tanque sem mercúrio).

Conformidade com a qualidade da água

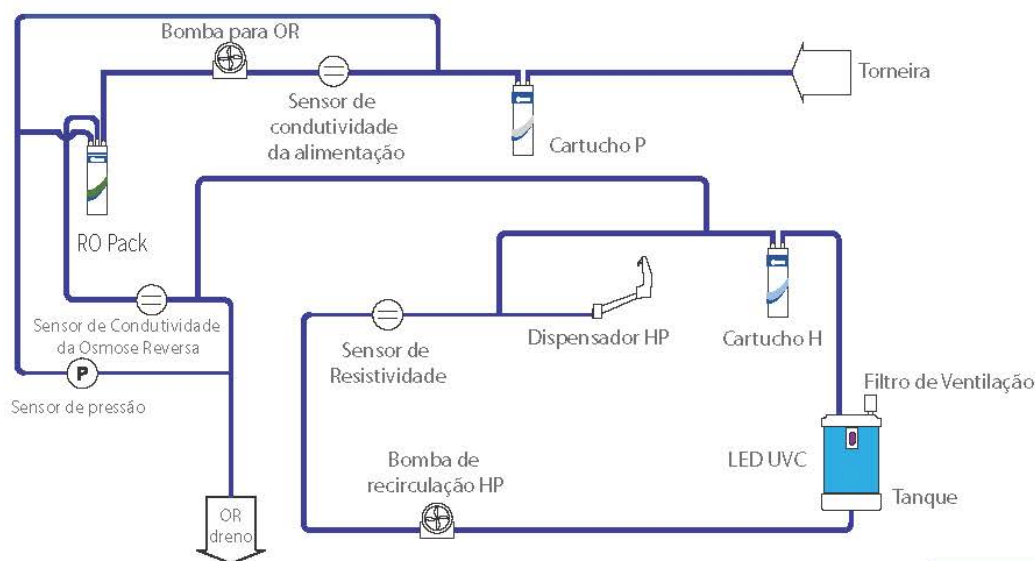
A qualidade da água de alta pureza atende ou excede os padrões para água Tipo II das normas ASTM, CLSI, CAP e ISOe também está em conformidade com os requisitos de Água Purificada da Farmacopeia Européia e Americana.

Principais Aplicações



- Preparação de produtos químicos e bio-reagentes
- Preparação de meios de cultura/ tampão
- Abastecimento de água para analisadores clínicos
- Enxágue de dispositivos e equipamentos médicos para o fracionamento de soro e sangue
- Abastecimento de água para sistemas de água ultrapura

Esquemas de Fluxo



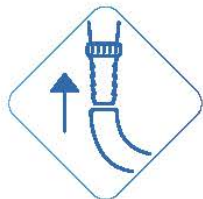
Os sistemas Rephile Nuzar incorporam tecnologias avançadas e caminhos de fluxo otimizados para garantir uma qualidade de água excepcional para as aplicações dos clientes.

Gerenciamento abrangente do controle do processo com monitoramento contínuo da pureza da água após cada etapa de purificação. Isso permite uma operação consistente e confiável, garantindo que o produto atenda às especificações da NuZar.

Informações de instalação

Plug-N-Play em apenas 3 etapas

PASSO 1



Conectar Tubulação de Água

PASSO 2



Fonte de Alimentação

PASSO 3



Instalar os Cartuchos

Pronto Para Ir

Informação para Compras

Informação para Compras	Cat. N°
Sistema de água NuZar, conjunto H	RN0E01000K
Sistema de água NuZar, conjunto H, com tanque de 10 L	RN0E0100TK

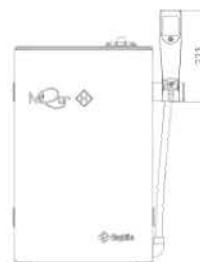
Especificações

Especificações Gerais		NuZar H
Tensão de funcionamento		24 VDC
Tensão de entrada		100 - 240 VAC
Alimentação do sistema principal		< 190 W
Requisitos da água de alimentação		
Condutividade da Água de Abastecimento TDS		Água da torneira < 2000 µS/cm < 1000 ppm
Temperatura de operação		5 - 35 °C
Pressão da Água de Abastecimento		1 - 6 bar (15 - 90 psi)
Tipo de Água Produzida		DI
Dimensões L x D x A	com tanque de 10 L	418 x 422 x 624 mm (16.5 x 16.6 x 24.5 in)
	com tanque de 10 L	418 x 310 x 624 mm (16.5 x 12.2 x 24.5 in)
Peso (aproximado)	líquido	20 kg
	bruto	29 kg

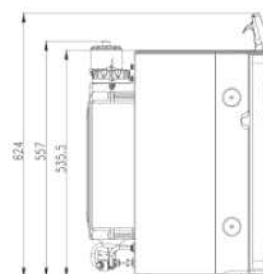
Especificações da Água Produzida

● Água EDI

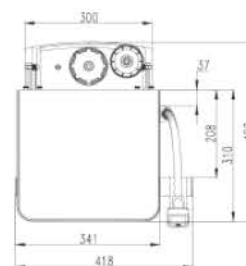
Taxa de produção	24, 45 L/hr
Vazão do Dispensador	Até 2 L/min
Resistividade (a 25°C)	> 1 MΩ·cm
Qualidade da água do produto armazenada no tanque	
Resistividade (a 25°C)	> 1 MΩ·cm (padrão), ajustável
Rejeição da Osmose Reversa	97 a 98% de rejeição iônica (novo cartucho de Osmose Reversa) 99% de rejeição de orgânicos, 99% de rejeição de partículas e bactérias



Visão Frontal



Visão Lateral



Visão Superior