

Tanques de armazenamento para Água Pura

Protege a qualidade da água purificada
utilizando a melhor tecnologia e designs comprovados

Um tanque de armazenamento é um componente essencial em um sistema de purificação de água e manter a pureza da água armazenada é de grande importância.

A Rephile disponibiliza tanques de alta qualidade em capacidades de 30 L, 60 L, 100 L e 350 L, além de diversos acessórios, garantindo proteção confiável da água purificada e estabelecendo uma base sólida para todas as aplicações.



Boa Técnica de Produção • Melhor Matéria-Prima • Projetos Atenciosos

Características do Produto

- Material HDPE (Polietileno de Alta Densidade) inerte de alta pureza. O HDPE tem pouca ramificação, o que o torna as forças intermoleculares mais fortes e resistente à tração, resultando em
 - Baixo extraível
 - Superfície com acabamento liso
 - Opacidade
 - Durabilidade
- Construção opaca e superfície interna lisa para minimizar a formação de biofilme e o crescimento de algas.
- Sem volume morto graças à forma cilíndrica e ao design de fundo cônico. Fácil de esvaziar e limpar.
- Tampa roscada para fechamento hermético, impedindo a entrada de ar dentro do tanque.
- Um filtro de ventilação para proteger o tanque de água contra partículas e micróbios da atmosfera. Contém
 - Cal sodada em forma granular, utilizada para remover dióxido de carbono (CO₂) do ar, sendo conhecida como "eliminadora de CO₂".
 - Carvão ativado granular ou GAC, que remove a matéria orgânica do ar.
 - Membrana hidrofóbica de 0,22 µm, que remove bactérias transmitidas pelo ar.
- Forma retangular para soluções que requerem economia de espaço e maneiras mais fáceis de tornar um laboratório arrumado e organizado. Projeto exclusivo de barra de reforço para evitar deformação para tanques de 100 L e 350 L.
- Projetado para garantir fácil limpeza e escoamento total.



Fundo em formato cônico

Tanque de Armazenamento para Água Pura

Tanque de Armazenamento para sistemas de água Genie, NuZar e Super-Genie

- Sensor contínuo de nível de líquido para medição exata do nível de água em qualquer ponto
- Sensores de proteção contra transbordamento gerenciados pelo console do controle. Conveniente e sem preocupações



Acessórios Opcionais

- Design compacto do módulo de higienização UV para reduzir efetivamente a proliferação bacteriana dentro do tanque.
- Unidades de distribuição com suporte para bomba em aço inoxidável para distribuir água aos pontos de uso.
- Instalação da esfera de pulverização para uma limpeza eficiente, eficaz e confiável.



Lâmpada LED UVC germicida sem mercúrio (265 nm) no módulo de sanitização do tanque



Tanques de armazenamento para Sistemas Direct Pure

O tanque de armazenamento do sistema Direct-Pure conta com sensor de nível com três pontos de controle (alto, médio e baixo), garantindo operação segura e eficiente. Essa tecnologia evita transbordamentos, funcionamento a seco e danos à bomba, reduzindo custos com manutenção e aumentando a confiabilidade do sistema.



Sensor de nível do tanque em Aço Inoxidável para reservatórios de 100 e 350 L



Acessórios Opcionais



Controlador de Distribuição

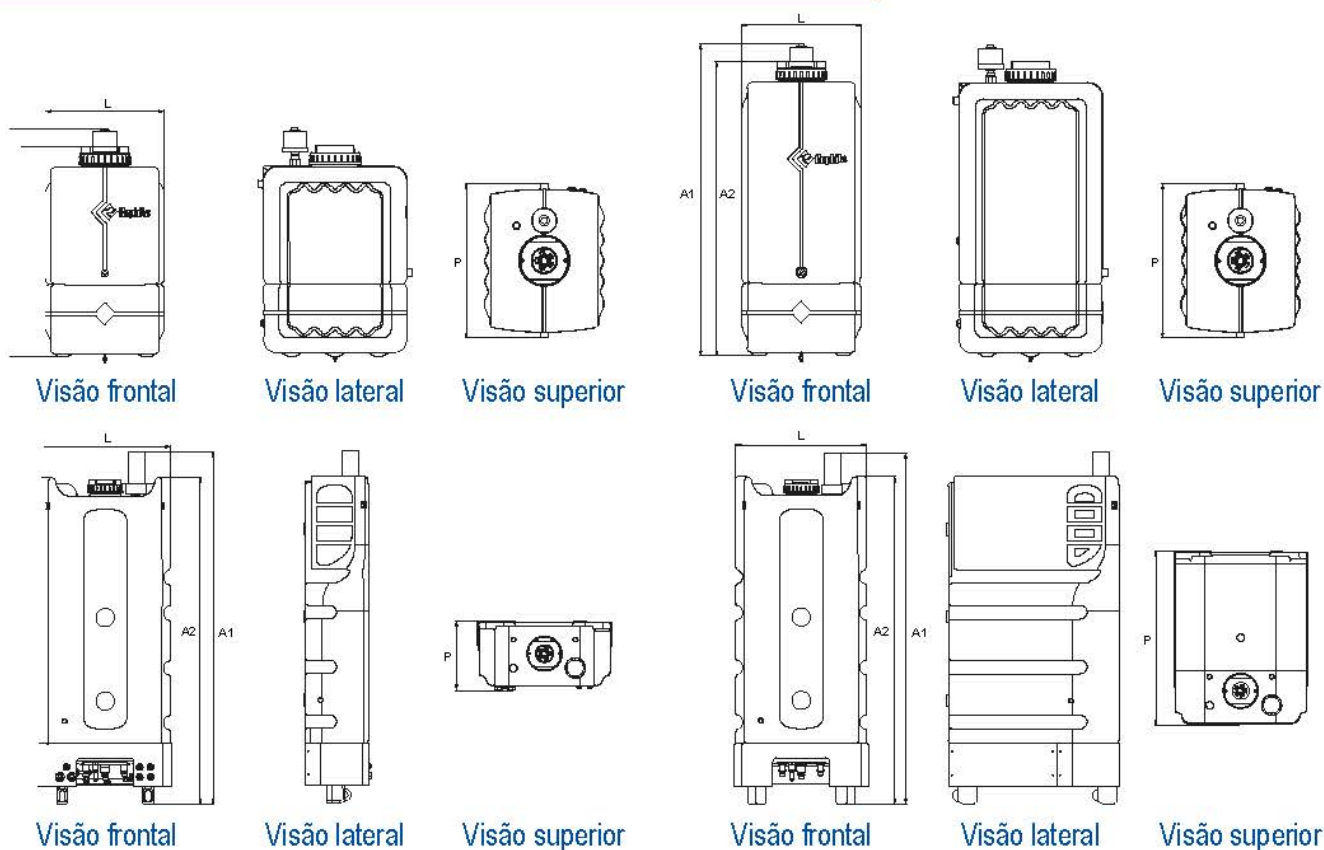


Módulo de higienização e lâmpada UV de 254 nm

Características do Produto

Tanques de armazenamento de 30 / 60 / 100 / 350 L

Tamanho (cm) Volume (litros)	L	P	A1	A2
30	34	45	66	61
60	34	45	90	85
100	56	27	148	137
350	56	72	148	137



Peso de Tanques de Armazenamento Vazios com Embalagem

Peso (g) Volume (litros)	Para Genie, NuZar & Direct Pure (depois de 2024)	Para Super-Genie	Para Direct-Pure (antes de 2024)
30	8,9	8,9	8,9
60	13,3	13,3	13,3
100	30	30	30
350	75	75	75
350 (com bomba)	120	120	-

Tanque de Armazenamento para Água Pura

Filtros de Ventilação do Tanque



Aplicável a tanques de armazenamento de 30L/60L e 100L (Sistemas Genie, NuZar, Direct Pure - após 2025)

Aplicável a tanques de armazenamento de 100 L (Sistemas Direct Pure - antes 2024 -, Large Genie e Super Genie) e tanques de 350L



Informação para Cotação

	Descrição	Referência
Série Genie e NuZar Série Direct Pure (após 2025)	Tanque de 30 L com Tanque UV para Genie & NuZar	RATK030GEK
	Tanque de 60 L com Tanque UV para Genie & NuZar	RATK060GEK
	Tanque de 100 L com Tanque UV para Genie & NuZar	RATK100GEK
	Tanque de 350 L com Tanque UV para Genie & NuZar	RATK350GEK
Séries Super-Genie	Tanque de 100 L com Tanque UV para Super-Genie	RATK100SE
	Tanque de 350 L com Tanque UV para Super-Genie	RATK350SE
	Tanque de 350 L com Tanque UV & Sistema de Distribuição para Super-Genie	RATK350SP
Série Direct-Pure (antes de 2024)	Reservatório de PE de 30 L, com sensor de nível de 3 estágios	RATANK030
	Reservatório de PE de 60 L, com sensor de nível de 3 estágios	RATANK060
	Reservatório de PE de 100 L, com sensor de nível de 3 estágios	RATANK01H
	Reservatório de PE de 350 L, com sensor de nível de 3 estágios	RATANK03H

Água certa no tanque certo!

Todos os direitos reservados © 2025 RephiLe Bioscience, Ltd. RephiLe, Genie, Super-Genie, NuZar, Direct-Pure são marcas registradas da RephiLe Bioscience, Ltd. TM e ® podem ser omitidos neste folheto.
Todas as outras marcas registradas pertencem aos seus respectivos proprietários.
RephiLe Bioscience, Ltda.