



SISTEMAS COMPACTOS E POTENTES DE PURIFICAÇÃO DE ÁGUA

Os Sistemas NuZar introduzem uma linha única no portfólio de Purificação* de água da Rephile. Eles são projetados especificamente para laboratórios que exigem um equilíbrio entre o custo de aquisição e ultrapassem suas exigências de água purificada.

Os Modelos NuZar são Potentes, Inteligentes e Compactos, que permite que seus sistemas forneçam água de qualidade constante, operação prática, monitoramento fácil e baixo custo de aquisição.

As linhas incluem 5 modelos:



NuZar U NuZar E NuZar H NuZar R NuZar Q

LANÇAMENTO



Principais características

Confiável, Estável, Rastreável e Previsível

Fácil Instalação e Manutenção

- Monitoramento de Consumíveis RFID (Incluso no pacote OR) para um Gerenciamento Aprimorado;
- Tampa de Acesso a Consumíveis Fácil de Remover;
- Ciclos Automáticos de Limpeza Membrana OR (Limpeza Cl e pH).

Baixo Custo Operacional

- Ecologicamente Correto;
- Alta Taxa de Recuperação;
- Funções de Auto Manutenção para máxima eficiência e vida útil da membrana OR;
- RFID Registro do histórico dos cartuchos para previsibilidade das substituições de consumíveis;
- Cartuchos de Alta Eficiência.



Tecnologia RFID



Rastreabilidade dos dados



Baixo custo operacional



Compacto

Qualidade de água confiável e desempenho estável do Sistema o Permeabilidade

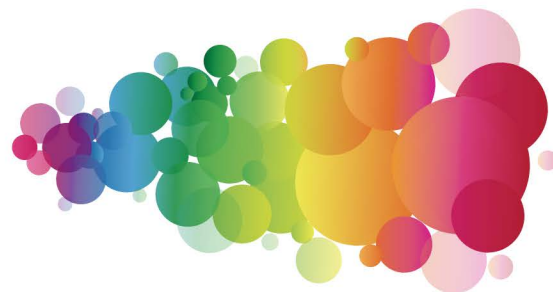
- Osmose Reversa estável em uma ampla faixa de temperaturas;
- Desvio para drenagem se a qualidade do permeado de OR cair abaixo de um ponto definido pré-estabelecido;
- Recirculação automática de Água Ultrapura de hora em hora.

Rastreabilidade dos Dados

- Backup automático de dados por até 2 anos;
- Fácil transferência de dados através de múltiplas interfaces, tais como LAN, USB, etc.

Dimensão Pequena e Compacta

- Um pacote P de pré-tratamento único integrado;
- Flexibilidade de Instalação na bancada ou na parede;
- Design Multifuncional. Economia de Espaço.



Componentes



Cartucho

- Projeto de Fluxo Otimizado para melhorar a estabilidade da qualidade da água e a eficiência das resinas de polimento;
- Reservatórios com alta pressão nominal, vedação exclusiva e design com dupla anilha, garantem a segurança operacional o Cor do Cartucho, Etiqueta e Reconhecimento RFID evitam a instalação incorreta.



Dispensador ergonômico com tela sensível ao toque colorida com 2,4 "

- Um dispensador para cada sistema (dois para NuZar U);
- Visor Intuitivo - qualidade da água com ajuste de temperatura, dispensador volumétrico e taxa de fluxo;
- Os alertas do sistema são exibidos em tela sensível ao toque;
- Fácil Ajuste - taxa de dispensação (até 2 L/min), dispensação manual e volumétrica.
- Escolha dos filtros finalizador: filtro finalizador RephiBio e 0,2 µm.



Reservatório

- Um tanque de 10 L integrado ao sistema em Polietileno de Alta Densidade (PEAD) (não incluso para NuZar Q);
- Função de Recirculação do tanque especificamente para NuZar H para garantir a qualidade da água no tanque. O Módulo de higienização do tanque está disponível para reservatórios de 30 litros ou maiores.

Selecione um sistema NuZar adequado para suas aplicações



Principais aplicações:

- Preparação da Fase Móvel para HPLC-UHPLC;
- Preparação do Branco da Solução de Reagentes;
- Diluente de amostras para GC, HPLC, UHPLC, ICP-MS ou outras técnicas analíticas;
- Preparação de tampões e meios de cultura;
- Preparação de reagentes de biologia molecular, etc.



- Preparação de produtos químicos e bio-reagentes;
- Preparação de meios de cultura/ tampão;
- Abastecimento de água para analisadores clínicos;
- Lavagem de dispositivos e equipamentos médicos para o fracionamento de soro e sangue;
- Abastecimento de Água para Sistemas de Água Ultrapura.



- Máquina de Lavar para limpeza de vidros;
- Água de alimentação para animais de laboratório;
- Água de alimentação para umidificadores, autoclaves, etc;
- Abastecimento de água para sistemas de água ultrapura;
- Hidropônicos.